

浓缩洗涤剂标志产品技术规范
（衣料用液体洗涤剂）

前 言

本技术规范是“浓缩洗涤剂标志”配套的专用技术规范。

本技术规范的制定是为了贯彻国家节能减排政策，提高衣料用液体洗涤剂的价格性能比，节约生产能耗和产品包装材料，降低运输成本，保护消费者和生产企业的合法权益。

本技术规范由中国洗涤用品工业协会提出。

本技术规范由中国洗涤用品工业协会归口。

本技术规范为首次发布。

浓缩洗涤剂标志产品技术规范（衣料用液体洗涤剂）

1 范围

本技术规范规定了使用浓缩洗涤剂标志的衣料用液体洗涤剂产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本技术规范适用于符合QB/T1224规定的浓缩型衣料用液体洗涤剂，并使用浓缩洗涤剂标志的产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有修改单）适用于本文件。

GB/T 13173-2008 表面活性剂 洗涤剂试验方法

GB/T 13174-2008 衣料用洗涤剂去污力及循环洗涤性能的测定

QB/T 1224 衣料用液体洗涤剂

QB/T 2952 洗涤用品标识和包装要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本技术规范。

3.1 浓缩衣料用液体洗涤剂 compact laundry liquid

将各种原料按照一定的配比，通过一定工艺生产的一种衣料用液体洗涤剂产品，产品中有效物含量较大，可减少包装材料和降低运输成本，实际使用量较普通衣料用液体洗涤剂少。

4 产品分类

本技术规范所规定的使用浓缩洗涤剂标志的衣料用液体洗涤剂产品按产品使用对象分为“浓缩洗衣液”和“浓缩丝毛洗涤液”两类。其中浓缩洗衣液又根据浓缩化的程度分为“浓缩”和“浓缩+”两个等级。

5 要求

5.1 基本要求

使用本浓缩洗涤剂标志的衣料用液体洗涤剂产品指标应满足表1或表2规定，表1或表2中没有规定的其他项目指标还应符合QB/T1224中相应浓缩型产品的要求。

5.2 附加要求

表1为使用浓缩洗涤剂标志的浓缩洗衣液产品的附加要求。

表1 浓缩洗衣液的附加要求

项 目	浓缩	浓缩+
总活性物/%	≥30	≥45
规定污布的去污力 ^a	≥标准洗衣液去污力 ^b	
a)规定污布是指 GB/T 13174-2008 确定的 JB-01、JB-02、JB-03 三种试验污布，去污力测试中标准洗衣液的测试浓度均为 0.2%，浓缩洗衣液样品的测试浓度为 0.1%，浓缩+洗衣液样品的测试浓度为 0.07%；		
b)JB-01、JB-02、JB-03 三种试验污布均大于或等于标准洗衣液。		

表 2 为使用浓缩洗涤剂标志的浓缩丝毛洗涤剂产品的附加要求。

表 2 浓缩丝毛洗涤液的附加要求

总活性物/%	≥25
规定污布去污力 ^a	≥标准洗衣液去污力 ^b
a)规定污布是指 GB/T 13174 确定的 JB-01、JB-02、JB-03 三种试验污布，去污力测试中标准洗衣液的测试浓度均为 0.2%，浓缩丝毛洗涤液样品的测试浓度为 0.1%；	
b)至少对 JB-01 污布大于或等于标准洗衣液。	

表 1 和表 2 中标准洗衣液的配方见表 3，标准洗衣液宜用统一规格的原料和工艺加工生产。

表 3 标准洗衣液配方和原料规格

成分	比例/%	原料规格
聚乙氧基化脂肪醇（平均EO加合数为9）	4	GB/T 17829-1999 一等品
乙氧基化烷基硫酸钠（按活性物计）	2	GB/T 13529-2003
十二烷基苯磺酸（按活性物计）	8	GB/T 8447-2008 优等品
三乙醇胺	0.5	化学纯
无水柠檬酸钠	0.5	化学纯
水	余量	GB/T 6682 三级水
配制应将各种成分依次加入一定量的水中，同时搅拌溶解（必要时加热），并用氢氧化钠调节溶液的pH值为8.5~9.0，补足水量即可。密封避光保存，保质期为一年。		

6 试验方法

6.1 总活性物

一般情况下按 GB/T 13173-2008 第 7 章规定的 A 法测定。

当产品配方中含有不溶于乙醇的表面活性剂组分时，或客商订货合同中规定总活性物含量检测结果不包括水助溶剂，要求用三氯甲烷萃取法测定时，按 GB/T 13173-2008 第 7 章规定的 B 法测定。

6.2 规定污布的去污力

按 GB/T 13174 规定进行。

同机三种污布混合一起同时测定样品和标准洗衣液的去污力，并进行比较。

7 检验规则

按QB/T 1224中相应条款规定执行。

8 标志、包装

按QB/T 2952规定执行，并符合《浓缩洗涤剂图形证明商标使用管理规则》规定。